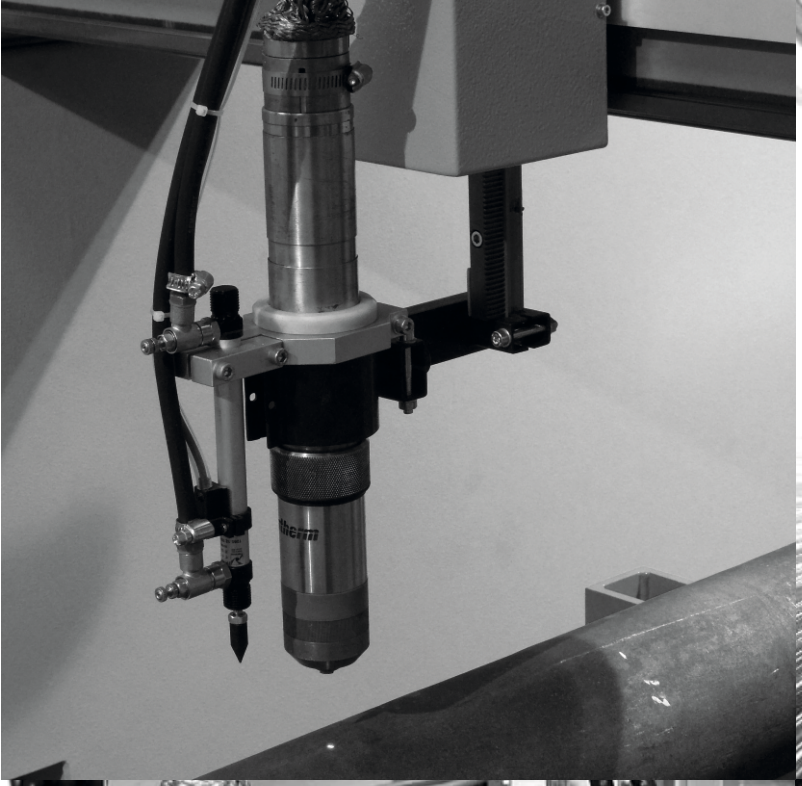
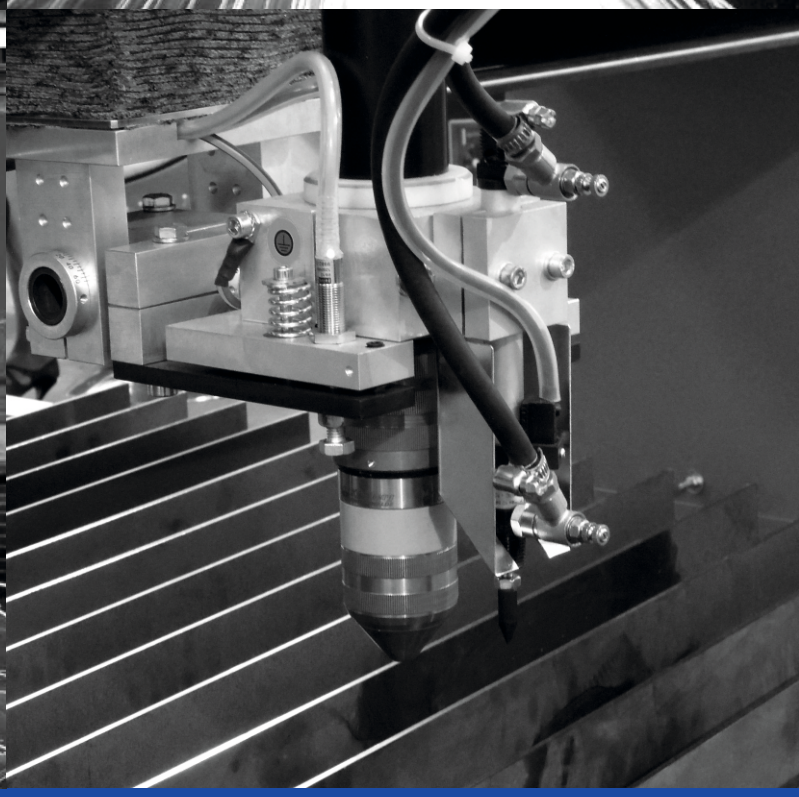




ТЕХТРАН

Раскрой листового материала

ТЕХТРАН®

Назначение

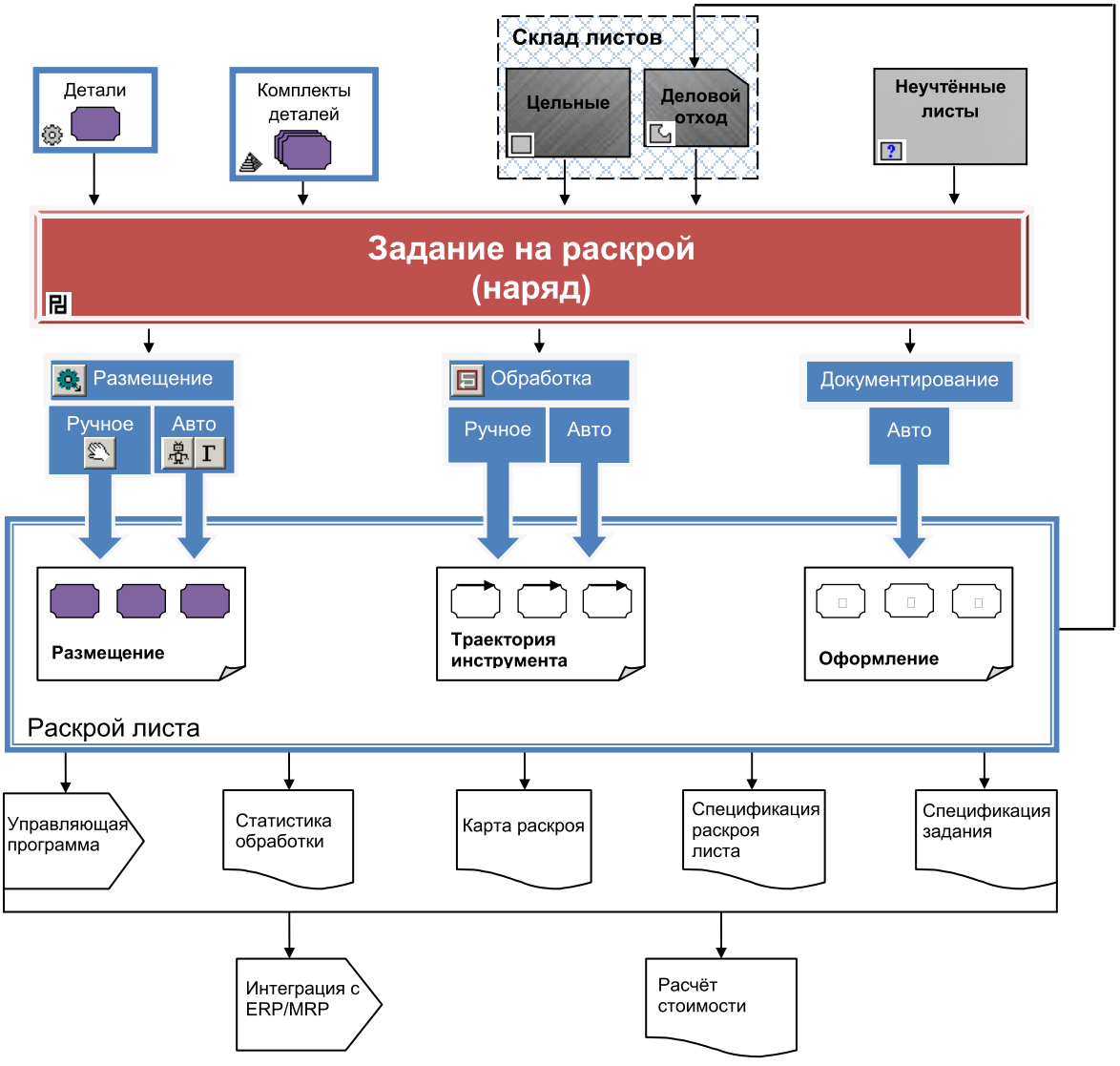
Техтран®– Раскрой листового материала предназначен для комплексного решения задач раскроя листового материала и сочетает возможности системы подготовки управляющих программ с функциями организации производственного процесса.

Область применения

- Проектирование управляющих программ для машин термической, гидроабразивной, лазерной и механической резки с учетом особенностей обработки металла, дерева, поролона, пластика, камня.
- Проектирование карт раскроя для гильотинных ножниц.

Результат применения

- Рациональный расход материала и значительное сокращение непроизводительных отходов.
- Повышение производительности труда и сокращение времени на технологическую подготовку производства.
- Формирование данных, которые могут быть использованы для расчета заказов.
- Получение управляющих программ для различного оборудования с числовым программным управлением.
- Возможность интеграции с системами ERP предприятия.



Обзор функций программы

Геометрия

- Встроенный CAD-модуль.
- Библиотека типовых элементов – создание типовых деталей в интерактивном режиме.
- Импорт файлов САПР (.DXF, .DSTV).
- Автоматическое исправление контуров деталей при импорте.
- Импорт файлов DXF, содержащих по нескольку деталей и формирование из них отдельных деталей.

База данных

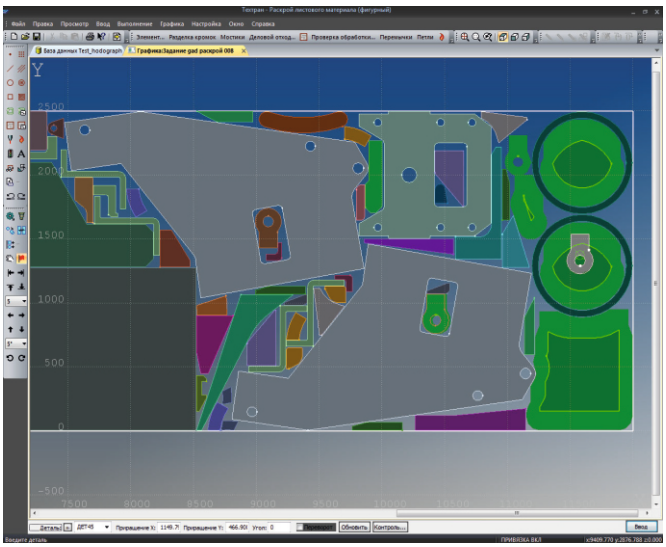
- Взаимодействие заданий на раскрой, деталей, листов, деловых отходов, раскроев листов, материалов и данных о параметрах раскроя.
- Возможность интеграции с системами ERP/MRP.

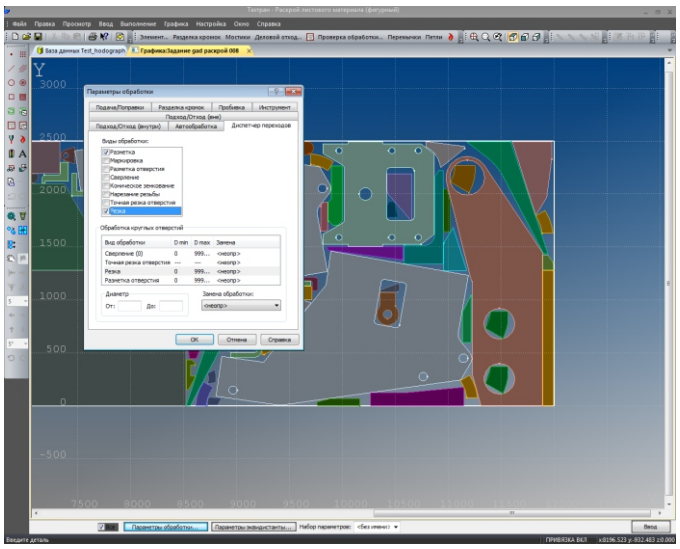
Автоматическое размещение деталей

- Размещение деталей задания на листы оптимальным образом.
- Использование листа произвольной формы (листа делового отхода, листа с дефектами).
- Использование листа, частично заполненного деталями (детали-заполнители, сочетание ручного и автоматического режима).

Ручное размещение деталей

- Динамический контроль перемещения.
- Визуализация области возможного перемещения детали.
- Скольжение вдоль годографа, удержание детали в свободной части листа.
- Перемещение до упора, копирование вплотную, выравнивание сторон.





Программирование обработки

- Автоматическое и ручное построение траектории движения инструмента с подходами и отходами.
- Формирование холостых перемещений при переходе от контура к контуру, минуя отделённые от листа детали и отходы.
- Использование перемычек, обработка острых углов (петли), использование мостиков для обработки нескольких деталей без выключения резака, совмещенный рез для пар деталей.
- Использование технологических параметров из базы данных.
- Контроль зарезаний деталей при обработке.

Проектирование обработки листа по частям

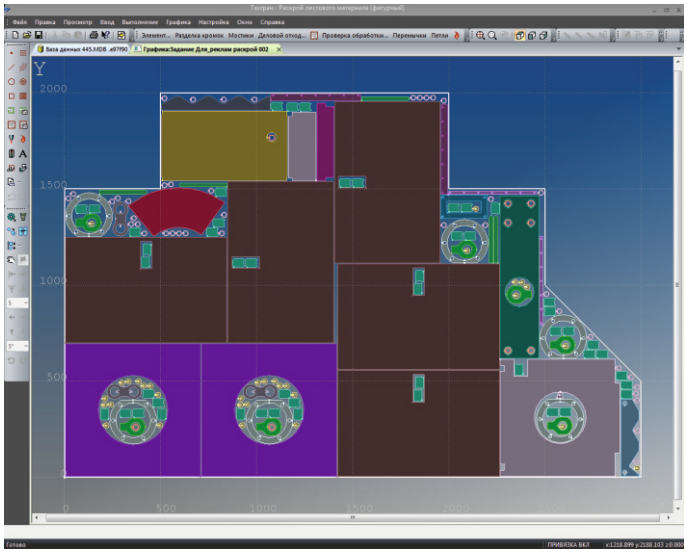
- Размещение и обработка деталей по зонам листа с учетом положения зажимов.
- Отрезка обработанной части листа.

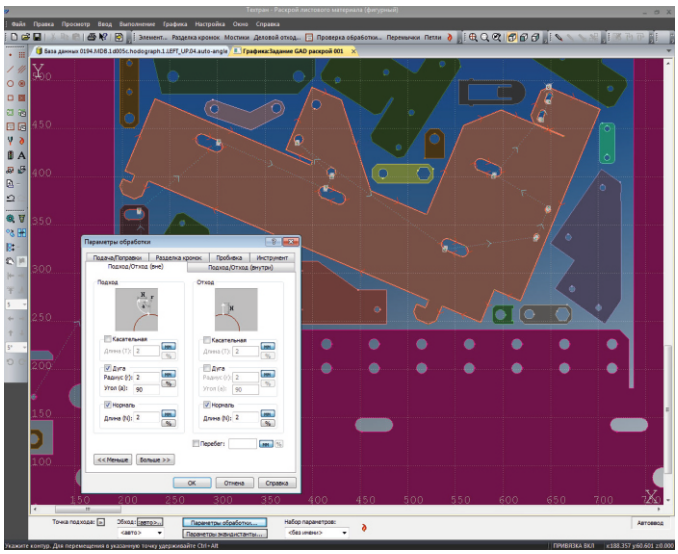
Обработка круглых отверстий

- Инструменты для обработки круглых отверстий (сверла, зенковки, метчики).
- Обработка круглых отверстий по заданным критериям.
- Поддержка технологий точной резки цилиндрических отверстий.

Разделка кромок под сварку

- Обработка трехрезаковым блоком.
- Обработка на 5-координатных машинах термической и гидроабразивной резки.
- Отображение пространственной траектории резака.





Пакетная обработка

- Формирование для раскроев листов: траектории обработки; делового отхода; карты раскроя; экспорта .dxf; управляющих программ; статистики обработки; спецификации раскроя листа.

Библиотека элементов воздуховодов

- Построение параметрических моделей фасонных частей воздуховодов.
- Предварительный просмотр (развертка по фактическим параметрам).
- Учет технологических особенностей (соединительные элементы, разбиение детали на несколько фрагментов, разметка под гибку, учет толщины листа).

Библиотека резки труб

- Построение сопряжения труб.
- Отображение пространственной траектории резки трубы.

Библиотека раскроя

- Резка полос, прямоугольников и трапеций с использованием совмещённого реза.

Документирование

- Формирование карты раскроя листа, спецификации раскроя листа, спецификации задания на раскрой, статистики обработки и расчёта себестоимости резки с сохранением отчетов в форматах RTF, PDF и XML.

НИП-Информатика, как разработчик и правообладатель программного обеспечения Техтран, гарантирует оперативную техническую поддержку и адаптацию программы к специфическим потребностям Вашего предприятия.

Демо версию программы можно скачать по адресу:
www.tehtran.com/demoversion.html

НИП-ИНФОРМАТИКА

192102, г. Санкт-Петербург
ул. Фучика д. 4, лит. К

Тел./факс: (812) 321-00-55
Эл. почта: tehtran@nipinfor.ru

www.nipinfor.ru, www.tehtran.com